

PROCESSUS DE FABRICATION	SUR	TÂCHES A REALISER	
<p>DEBIT</p> <p>Etape en amont de la fabrication permettant de scier les bois à la bonne longueur pour la future menuiserie</p> 	<p>MASSIF – délignage, Tronçonnage</p>	<p>Montants – MTS</p> <p>Traverses – TRAV</p> <p>Rejet d’eau – R</p> <p>Petit bois – PB</p> <p>Fourrure/Tapés – F/T</p> <p>Couvre joint – CJ</p> <p>Nez de pièce d’appui – NPA</p> <p>Battue</p>	
	<p>CARRELET – Tronçonnage</p>	<p>Montants – MTS</p> <p>Traverse</p> <p>Rejet d’eau</p>	
	<p>CARRELET – Délignage, tronçonnage</p>	<p>Petit bois</p> <p>Fourrure/tapés</p> <p>Couvre joint</p> <p>Nez de pièce d’appui</p> <p>Battue</p>	
	<p>CORROYAGE</p> <p>Préparer le bois sur toutes ses faces en le blanchissant, le dressant et en le rabotant avant de l’envoyer à la fabrication.</p>		<p>Linéaire des pièces débit 8m m/m</p>

ASSEMBLAGE/PROFILAGE

Détermination d'une forme au bois en vue de fabriquer la menuiserie voulue



Préparation	Etablissement
	Changement outils
Fenêtre	Assemblage/profilage DORMANT
	Assemblage/profilage OUVRANT
Porte fenêtre	Assemblage dormant MTS Centre angulaires (CA)
	Assemblage dormant MTS Tennonuse
	Profilage dormant
	Assemblage ouvrant MTS CA
	Assemblage ouvrant TVS Mortaiseuse
	Profilage Ouvrant CA
Coulissant	Assemblage dormant MTS Centre angulaires (CA)
	Assemblage dormant MTS Tennonuse
	Profilage dormant
	Assemblage ouvrant MTS CA
	Assemblage ouvrant TVS Mortaiseuse
	Profilage Ouvrant CA

<p>COMMANDE NUMERIQUE</p> <p>Fabrication des fenêtres en ayant programmer les dimensions au préalable dans la machine</p> 	Fenêtre/Porte fenêtre/Porte d'entrée : Dormant	Perçage ferrage MTS Trou évacuation TR Assemblage cintre MTS + TR
	Fenêtre/Porte fenêtre/Porte d'entrée : ouvrant	Calibrage Assemblage cintre et profilage Découpe panneaux
<p>PONCAGE/MONTAGE</p> <p>Oter toutes les imperfections du bois apparente en surface avant l'assemblage des pièces (le montage) et la peinture afin d'avoir une surface lisse.</p>	Ponçage	Ouvrant dormant
	Montage	Fenêtre ouvrant et dormant
		Porte fenêtre ouvrant Porte fenêtre et porte d'entrée dormant
<p>USINAGE</p> <p>Il s'agit de façonner les pièces pour arriver à un produit semi-fini.</p> 	Dormant	Nez de pièces d'appui
		Fourrure et recouvrant
		Profil rénovation

PARACHEVEMENT

Il s'agit de finaliser les menuiseries avant de les peindre, percer les boiseries pour poser les huisseries, poser le vitrage, mettre les joints, ponser, mettre les parcloses.



Etape 1	
ouvrant et dormant	Ponçage ouvrant et dormant
ouvrant	Rejet d'eau
	Battue
	Parclose
	Perçage fiche
dormant	Perçage fiche
	Nez de pièces d'appui tronçonnage et pose
Etape 2	
ouvrant et dormant	Pose ferrage fiche
	Réglage
ouvrant	Pose ferrage crémonne
	Pose ferrage serrure
	Pose joint étanchéité
	Pose joint vitrage
	Pose vitrage
	Pose parclose

PEINTURE

Poser à l'aide d'un pistolet dans une cabine la peinture choisie par le client. 2 couches minimum afin de bien recouvrir la menuiserie, avec une pose entre les deux couches conformes aux prescriptions du produit (peinture)



POSE

Pose des fenêtres conforme à la normalisation en vigueur :

- DTU 36.2 pour les menuiseries intérieures,
- DTU 36.5 pour les menuiseries extérieures



Ouvrant et dormant

Vidange début

Mise en place

Impression

Finition

Egrénage

Vidange fin

Vider la cabine

Nettoyage de la cabine

Préparation chantier

Préparation camion

Déplacement

Pose en applique

Pose porte

Démontage de l'ancienne

Pose fenêtre

Pose habituel en
feuillure

Pose fenêtre

Démontage de l'ancienne